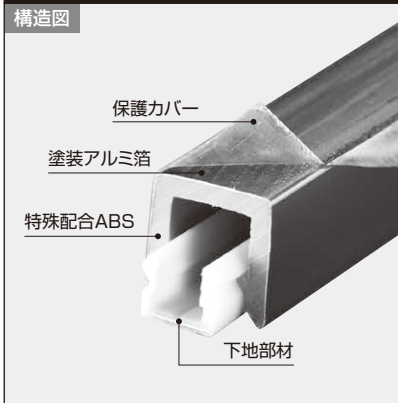


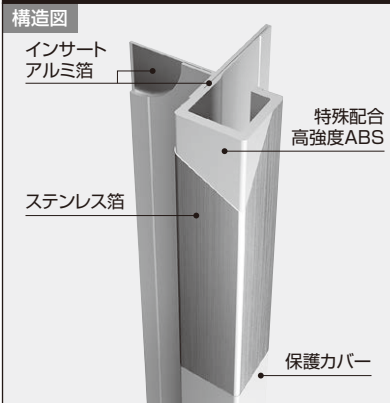
技術資料

構成材料

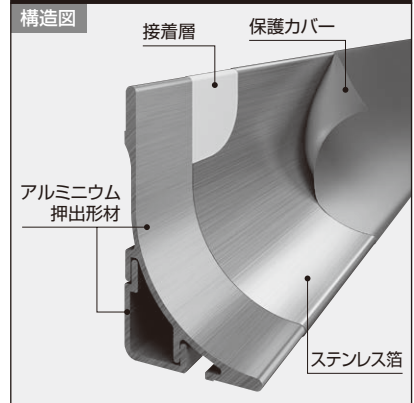
AKA/AK — ABS樹脂+アルミ箔[80μ]複合材



SK — ABS樹脂+ステンレス箔[150μ]複合材



MB — アルミ形材+ステンレス箔[150μ]複合材



ABS樹脂

- ABS樹脂はアクリロニトリルとブタジエンとスチレンを組み合わせ、耐熱、耐薬品性、耐衝撃性を向上させた樹脂で、非常にバランスのとれた性質をもっています。
- コネクタはABS射出成型品に真空蒸着メッキまたは金属メッキを施したものです。

ステンレス

(1)概要

- ステンレスは鉄を主成分とし、これに約12%以上のクロムを含み、さらに必要に応じて、ニッケルやその他、モリブデン、銅、チタンなどの元素を配合添加し、溶解精練してつくられる合金鋼です。

(2)特性

- 地肌が美しく、表面仕上げが多種多様です。●耐食性が抜群メンテナンスが簡単です。●加工性に優れています。●耐熱性に優れています。●衝撃に強く破損しません。

(3)代表的な種類と特性

特性	鋼種	フェライト系(18クロム系)		オーステナイト系(18クロム-8ニッケル系)	
		SUS430	SUS430J1L ^{*1}	SUS304	SUS304L ^{*2}
磁性		あり	あり	なし	なし
耐食耐酸性		内装用としてはさびの心配はないが屋外の使用には問題がある	SUS304に近い特性を有する	きわめて優れた特性を有している	きわめて優れた特性を有している
衝撃と伸び		18-8系にくらべて劣る	18-8系にくらべて劣る	きわめて良好・成形性に富む	きわめて良好・成形性に富む
熱膨張		軟鋼とほぼ同じ	軟鋼とほぼ同じ	軟鋼の約1.5倍	軟鋼の約1.5倍
熱伝導		軟鋼の2分の1	軟鋼の2分の1	軟鋼の約3分の1	軟鋼の約3分の1
当社製品			<ul style="list-style-type: none"> ●SK-FB(鏡面、VB)^{*3} ●SK巾木(鏡面)^{*3} ●SK見切材(鏡面、VB)^{*3} ●MB見切材(鏡面)^{*3} ●SKW(鏡面、VB)^{*3} ●SKWFL(光沢仕上げ、VB)^{*3} 	<ul style="list-style-type: none"> ●MB見切材(HL) 	<ul style="list-style-type: none"> ●SK-FB(HL) ●SK巾木(HL) ●ワンライン^{*4} ●SK-NR ●SK見切材(HL) ●SKW・SKWFL・SKWF(HL) ●SKWF(VB)

※1 SUS430J1LはSUS304に近い耐食性で、磁性を有する高純度フェライト系ステンレス鋼です。水廻りや屋外での使用についてはお問い合わせください。
 ※2 SUS304LはSUS304に比べて炭素濃度が0.03%以下と低く、ニッケルの量が多いため、より錆びにくく、硬くなり過ぎないことから加工性に優れています。また、耐食性が低下しにくいのが特長です。
 ※3 SUS430J1L相当の鋼種です。
 ※4 SUS304L改質材です。

一般性能

(1)耐熱温度

- 約80℃～-20℃

(2)線膨張係数

- AK 2.8~5.0×10⁻⁵/℃
長さ1mのAK製品で40℃の温度差が有る場合の最大伸びは△L=1,000mm×40℃×5.0×1/100000/℃=2.0mm
- SK 1.2~2.4×10⁻⁵/℃
長さ1mのSK製品で40℃の温度差が有る場合の最大伸びは△L=1,000mm×40℃×2.4×1/100000/℃=0.96mm(金属の約2倍程度です。)
- MB 2.4×10⁻⁵/℃
長さ1mのMB製品で40℃の温度差が有る場合の最大伸びは△L=1,000mm×40℃×2.4×1/100000/℃=0.96mm
- AKW 1.1~2.3×10⁻⁵/℃
- SKW 0.5~1.4×10⁻⁵/℃
- SKWFL 0.8~1.2×10⁻⁵/℃